



**COMUNE DI SESTU**  
**Città Metropolitana di Cagliari**  
**Settore Affari Generali, Organi Istituzionali, Appalti e Contratti**  
**Politiche Sociali**

**DICHIARAZIONI CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI**  
 (Di cui all'art. 14 del D.lgs. n. 33/2013)

**Allegato 6**

**Oggetto: attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, dell'Amministrazione Comunale - art. 14 D.lgs. 33/2013.**

<b>I</b>	
<b>NOME</b> <b>MAURIZIO</b>	<b>COGNOME</b> <b>MELONI</b>

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione  
 (indicare con il segno + o -)

<b>II</b>				
<b>BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)</b>				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
<b>+</b>	<b>COMPROPRIETA</b>	<b>TERRENO</b>	<b>33 %</b>	<b>ITALIA</b>

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

23/05/2023

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data

14/11/2023

Il/La Consigliere/a



\* Il presente modello è utilizzabile anche dal coniuge non separato e dai parenti entro il secondo grado.