ARAN

In data:

Agenzia per la Rappresentanza Negoziale delle pubbliche amministrazioni

Ricevuta acquisizione contratto integrativo

ai sensi dell'art. 40-bis, comma 5, del d.lgs. 165/2001

16 dicembre 2022 09:36:31

| Registrazione ID: | 5225641 |
|---|--|
| Amministrazione/Ente: | COMUNE DI SESTU |
| Responsabile del procedimento: | Filippo Farris |
| Data di sottoscrizione: | 15 dicembre 2022 |
| Forma giuridica: | contratto integrativo |
| Tipologia di contratto o atto: | stralcio su specifiche materie |
| Periodo di vigenza: | dal 2022 al 2022 |
| Destinatari: | personale non dirigente |
| Composizione delegazione di parte pubblica: | solo direttori/dirigenti/funzionari |
| Numero organizzazioni sindacali firmatarie: | 2 |
| Firmato da RSU: | SI |
| Nome e file contratto integrativo: | accordo modifica articolo 24 CCDI 2019-2021 sottoscritto il 15.12.2022.pdf Dimensione: 799.885 KB |
| Nome e file relazione tecnica: | Relazione illustrativa tecnico-finanziaria modifiche al CCDI 2019-2021 sulla stipula def_signed.pdf Dimensione: 159.659 KB |
| Nome e file relazione illustrativa: | Relazione illustrativa tecnico-finanziaria modifiche al CCDI 2019-2021 sulla stipula def_signed.pdf Dimensione: 159.659 KB |
| Note: | Modifiche art.24 CCDI 2019/2021 in vigore dall'anno 2022 |
| | |